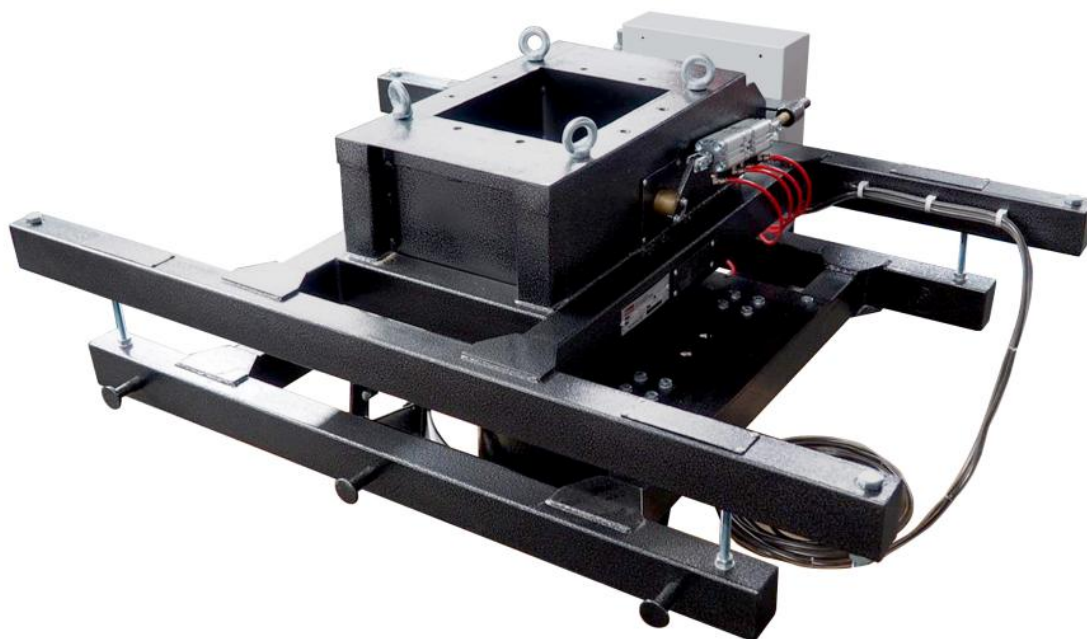




Дозатор весовой ДОН (МК)-1500-ЭМ



Стоимость

332 091 руб.*

* цена может отличаться, предложение не является публичной офертой



Характеристики

Артикул	УТ000001242-4
Производитель	Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники
Пределы дозирования	до 1500 кг
Тип мешков	БИГ-БЭГ (МКР)
Подходящие типоразмеры мешков	2х и 4х стропные размером до Д95 x Ш95 x В200 см
Класс точности	коммерческая точность (Класс 0,2)
Тип фасуемого продукта	Сыпучие, порошкообразные и зернистые
Температура фасуемого продукта	до +80 °С
Материалы соприкасающиеся с продуктом	Конструкционная сталь
Режим дозирования	Двухскоростной "ГРУБО", "ТОЧНО"
Время прогрева до рабочего состояния, не более	5 мин
Способ измерения	Тензометрическая система
Рабочий температурный диапазон	-10...+50 °С
Тип питателя подачи продукта	2-х ходовая заслонка с эл.приводом
Фиксация мешка	Механический прижим
Потребляемая мощность (не более)	до 1,2 кВт
Рабочая относительная влажность воздуха, не более	85%
Интерфейс для подключения внешних устройств	RS232, RS485, Modbus RTU, Modbus TCP (Опция)
Степень защиты	IP 54
Время непрерывной работы	неограниченно
Средний срок службы (не менее)	7 лет
Картинки	Array
Гарантия	12 мес



Описание

Назначение

Весовой дозатор ДОН (МКР) предназначен для фасовки сыпучих продуктов в мягкие контейнеры типа БИГ-БЭГ разных типов и размеров.

Работа фасовочного дозатора основана на принципе грубой (основной) засыпки продукта в мешок с последующей тонкой досыпкой до заданного веса.

Достоинства и преимущества

- Высокая точность дозирования (не хуже $\pm 0,2\%$);
- Высокая производительность и универсальность к затариваемому материалу;
- Использование надежных комплектующих импортного и отечественного производства;
- Автоматическая подстройка уставок для обеспечения заданной точности;
- Простой монтаж и настройка;
- Электронный журнал событий, числа отдозированных мешков за смену, сутки и пр..

Порядок работы на дозаторе

- Оператор надевает стропы мягкого контейнера на крюки, надевает вкладыш контейнера на горловину дозатора и нажимает кнопку «Пуск»;
- Срабатывает зажим горловины контейнера;
- Происходит обнуление веса тары и включается режим дозирования. Дозирование производится в режимах «грубо» и «точно»: сначала заслонка питателя открывается полностью, затем частично закрывается;
- После окончания дозирования происходит фиксация веса продукта в контейнере. Результат взвешивания заносится в память весового преобразователя контроллера и зажим горловины мешка разжимается;
- Съем контейнера производится автопогрузчиком;



- В процессе работы на индикаторе весового преобразователя выводится текущая масса продукта в контейнере. В памяти вторичного весового преобразователя фиксируется суммарный вес расфасованного продукта, количество мешков и другие параметры.

Опции

- Комплект оборудования для предварительного раздува мешка;

- Аспирационная система;

- Исполнение из нержавеющей стали (Заслонки, формирователь потока и весоизмерительная воронка);

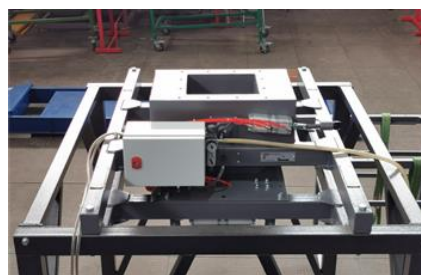
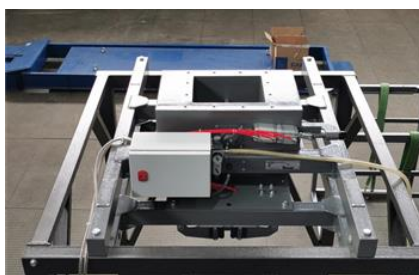
- Загрузочное устройство — шнековый питатель;

- Загрузочное устройство — ленточный питатель;

- Программное обеспечение для учета.



Фотографии





Ждем Вашего звонка!

Наши контакты в шапке документа. Менеджеры всегда на связи. Ваша задача нам по силам!

А пока, мы работаем над другими проектами =)

**Генеральный Директор
Волгоградского Завода
Весоизмерительной Техники:**
Евгений Владимирович Остапенко

25 апреля 2024