



## Весы конвейерные ХОПЕР-3 (3 весовые опоры)



**Стоимость**

**372 567 руб.\***

\* цена может отличаться, предложение не является публичной офертой



## Характеристики

Артикул	УП000016311
Производитель	Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники
Картинки	Array
Производительность	до 7000 тонн/час
Ширина конвейерной ленты	до 2600 мм
Скорость ленты конвейера	до 5 м/с
Материал исполнения	Конструкционная сталь
Количество весовых опор	3 шт
Способ измерения	Тензометрическая система
Погрешность	±0,5-1,0 %
Интерфейс для подключения внешних устройств	RS232, RS485, Modbus RTU, Modbus TCP (Опция)
Питание от сети	220 В
Рабочий температурный диапазон	-20...+ 40 °С
Температура эксплуатации индикатора весов	0...+ 40 °С
Время прогрева до рабочего состояния, не более	5 мин
Степень защиты	IP67
Средний срок службы (не менее)	7 лет
Гарантия	12 мес



## Описание

Конвейерные весы используются в производстве удобрений, строительных смесей, в агрокомплексах, в портах (при загрузке сыпучих продуктов на баржи) и в горно-металлургической отрасли.

Весы встраиваются в конвейерные линии желобчатого типа для контроля веса перемещаемых по конвейеру сыпучих и кусковых продуктов, таких как: песок, щебень, зерно, уголь, шихта, гранулы, щебень и др. Весы позволяют отгрузить заданную оператором партию продукции и остановить конвейер, или подать сигнал на иное исполнительное устройство для начала следующего технологического процесса.

При покупке конвейерных весов следует учесть, что точность взвешивания материалов зависит от места встройки в конвейерную систему, равномерности потока материала, наклона конвейера, способа загрузки на конвейер и качества самой конвейерной системы (отсутствие больших вибраций и биения роликовых опор).

### **Требования к конвейеру при установке конвейерных весов:**

- Длина прямолинейной части конвейера до и после установки весов - не менее 5 метров;
- Угол наклона конвейера - не более 20°;
- Конвейерная лента не должна иметь некачественных швов и соединений вызывающих биение и подпрыгивания ленты на роликовых опорах;
- Натяжение транспортной ленты не должно быть избыточным и обеспечиваться грузовым механизмом;
- Загрузка конвейера должна быть максимально равномерной.

### **Преимущества конвейерных весов:**

- высокая точность (не хуже 0,5%);
- возможность порционного дозирования, например, при загрузке продукции в технологические емкости, вагоны, транспортные средства;



- весы простоты в обслуживании и эксплуатации;
- установка и настройка за 1-2 рабочих смены;
- Весы калибруются гирями 20 кг при помощи калибровочного устройства (ОПЦИЯ, рекомендуется приобретать с весами).



## Фотографии





# Ждем Вашего звонка!

Наши контакты в шапке документа. Менеджеры всегда на связи. Ваша задача нам по силам!

*А пока, мы работаем над другими проектами =)*

**Генеральный Директор  
Волгоградского Завода  
Весоизмерительной Техники:**  
*Евгений Владимирович Остапенко*

19 апреля 2024