Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники
https://tdvzvt.ru/

Время работы:
ПН-ПТ: 8:00 - 17:00
СБ-ВС: выходной

Пишите:
sales@vzvt.ru

Телефон:
8 (800) 200-25-30

Линия фасовки и зашивки мешков №5 (Дозатор ДОН(ОМ)/ Зашивка GK9-600)

Стоимость 548 919 руб.*

* цена может отличаться, предложение не является публичной офертой

Характеристики

Артикул	УП000016332
Производитель	Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники
Пределы дозирования	от 10 до 50 кг
Класс точности	коммерческая точность (Класс 0,2)
Производительность	до 200 мешков/ час
Тип фасуемого продукта	Сыпучие, порошкообразные и зернистые
Объем бункера	150 л
Длина транспортера	2,5 м
Цена деления (дискретность отсчета)	20 г
Максимальная фракция продукта, до	15 мм
Время прогрева до рабочего состояния, не более	5 мин
Рабочий температурный диапазон	-10...+50 °C
Рабочая температура воздуха с осушкой пневмосети	от -20 до +45 °C
Рабочая температура воздуха без осушки пневмосети	от +1 до +40 °C
Фиксация мешка	Пневматический прижим
Сброс мешка	автоматический
Материал мешков	полипропилен, полиэтилен, джут, бумага
Тип зашивочной головки	портативная-ручная (авто обрез/обрыв нити)
Мощность двигателя зашивочной головки	115 Вт
Тип стежка	401 (двухниточный)
Длина стежка	6,5-8,5
Нить	21s/3, 21s/5 Териленовая
Игла	25/200
Рабочая скорость мешкозашиволчной головы	1500-1700 об/мин
Обрезка нити	автоматическая
Толщина прошиваемого материала	4-6 мм
Высота выгрузки	472...600 мм
Электропитание от сети переменного тока	380 В
Потребляемая мощность (не более)	до 3 кВт
Степень защиты	IP 54
Номинальное давление сжатого воздуха	0,4 - 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха, не более	25 л/мин (1,5 м3/час)
Рабочая относительная влажность воздуха, не более	85%
Интерфейс для подключения внешних устройств	RS232, RS485, Modbus RTU, Modbus TCP (Опция)

Время непрерывной работы	неограниченно
Средний срок службы (не менее)	7 лет
Гарантия	12 мес
Гарантия с пуско-наладочными работами ВЗВТ	18 мес

Описание

Полуавтоматическая линия фасовки и зашивки мешков открытого типа. Используется для фасовки сыпучих и кусковых продуктов в открытые мешки разных типов и размеров.

В линию включен дозатор для фасовки, транспортер для отвода мешка в зону зашивки и мешкозашивочная станция с регулировкой под высоту мешка.

Принцип работы

Оператор надевает мешок на горловину дозатора и включает дозирование по заданному весу. После заполнения мешок сбрасывается на ленту транспортера и перемещается к мешкозашивочной машине для зашивки. Зашитые мешки ленточным транспортером перемешаются для погрузки или складирования (или на маркировку, придание формы и т.п.)
Для использования различных типоразмеров мешков предусмотрена легкая регулировка высоты ленточного конвейера и швейной головки мешкозашивочной машины.

Состав линии:

1) Дозатор мешков открытого типа на стойке - 1 шт,
2) Ленточный транспортер - 1 шт,
3) Мешкозашивочный комплекс на стойке - 1 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ

Линия фасовки и зашивки мешков предназначена для зашивки тканевых, бумажных и полипропиленовых мешков после их фасовки дозатором сыпучих продуктов (в составе линии могут применяться дозаторы разных типов). Линия обеспечивает загрузку, продвижение мешка ленточным транспортером к месту его зашивки автоматической (или ручной) мешкозашивочной машиной. Конструктивно в состав линии зашивки входят: дозатор мешков, мешкозашивочная станция на стойке с педалью управления, ленточный транспортер и пульт управления. На индикаторе пульта управления отображается веса мешка, общий вес отгруженной партии и количество отгруженных мешков.

ПРИМЕНЕНИЕ

Линия зашивки мешков может применяться на складах, сахарных заводах, элеваторах, в фермерских хозяйствах и в других предприятиях, осуществляющих фасовку сыпучих продуктов в зашивные мешки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- производительность до 450 мешков в час;

- исполнение с разной длиной транспортера от 2м до 5м;

- зашивочная машина промышленного исполнения;

- регулировка скорости движения транспортерной ленты;

- регулировка высоты транспортера с помощью опор;

- линия позволяет вести учет по общему весу отгруженных мешков и количеству мешков исключая хищения продукции.

- плавная регулировка скорости перемещения мешка транспортером позволяет синхронизировать ее со скоростью зашивки мешка исключая обрыв нити;

- специальная мешкозашивочная станция обеспечивает скорость и качество зашивки наполненных мешков;

- плавная регулировка скорости движения транспортера и зашивки мешка;

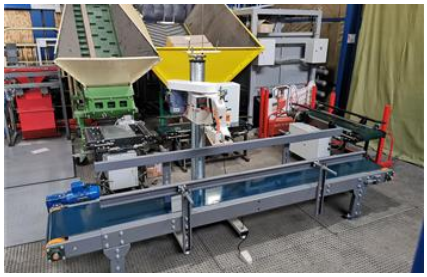
- пульт управления позволяет управлять приводом транспортера в режимах “Вперед”, “Назад”, “Стоп”.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

После наполнения мешка до заданного веса фасуемым продуктом, мешок сбрасывается на ленту и продвигается транспортером в зону зашивки сохраняя вертикальное положение. Оператор заправляет горловину мешка в мешкозашивную станцию зашивая в процессе движения мешок.

Технические специалисты предприятия осуществят установку, монтаж, пусконаладку и гарантийное обслуживание линии в кратчайшие сроки.

Фотографии



Ждем Вашего звонка!

Наши контакты в шапке документа. Менеджеры всегда на связи. Ваша задача нам по силам!

А пока, мы работаем над другими проектами =)

Генеральный Директор

Волгоградского Завода

Весоизмерительной Техники:

Евгений Владимирович Остапенко

29 апреля 2024