



Дозатор весовой ДОН (КМ)-ММ ШНЕКОВЫЙ для клапанных мешков 13-15



Стоимость

468 163 руб.*

* цена может отличаться, предложение не является публичной офертой



Характеристики

Артикул	УП000020523-1
Производитель	Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники
Пределы дозирования	от 10 до 50 кг
Тип мешков	Мешки с клапаном
Класс точности	Коммерческая точность (Класс 0,5)
Производительность	от 60 до 120 мешков/ час
Тип фасуемого продукта	Плохо сыпучие, гранулированные (мука, крахмал и др.)
Цена деления (дискретность отсчета)	20 г
Температура фасуемого продукта	до +80 °С
Материалы соприкасающиеся с продуктом	Конструкционная сталь
Режим дозирования	Двухскоростной "ГРУБО", "ТОЧНО"
Время прогрева до рабочего состояния, не более	5 мин
Способ измерения	Тензометрическая система
Рабочий температурный диапазон	-10...+50 °С
Рабочая температура воздуха с осушкой пневмосети	от -20 до +45 °С
Рабочая температура воздуха без осушки пневмосети	от +1 до +50 °С
Тип питателя подачи продукта	Шнековый
Фиксация мешка	Механический прижим
Сброс мешка	Механический сброс
Габариты (Д x Ш x В)	720 x 510 x 635
Электропитание от сети переменного тока	380 В
Потребляемая мощность (не более)	до 3 кВт
Рабочая относительная влажность воздуха, не более	85%
Интерфейс для подключения внешних устройств	RS232, RS485, Modbus RTU, Modbus TCP (Опция)
Степень защиты	IP 54
Время непрерывной работы	неограниченно
Средний срок службы (не менее)	7 лет
Картинки	Array
Гарантия	12 мес



Описание

Весовой шнековый дозатор для автоматического наполнения клапанных мешков **ДОН (КМ)**. Принцип работы дозатора основан на быстрой (основной) засыпке 90% продукта в мешок с последующей медленной (точной) досыпкой 10% до заданного веса. Весовой терминал отображает текущий вес набранной дозы, количество произведенных отвесов и суммарный вес отгруженного материала. В дозаторе используются высоконадежное тензометрическое оборудование CAS, FLINTEC, ZEMIC.

Назначение:

Дозатор шнековый для клапанных мешков "ДОН (КМ)" дозирует цемент, гипс, минеральные удобрения, крахмал и другие вещества при производстве строительных материалов, на предприятиях химической, перерабатывающей и других отраслях в клапанные мешки. Шнековый дозатор относится к разряду полуавтоматов. Единственная ручная операция - надевание мешка, остальной процесс полностью

автоматизирован.

Фасовка продукта проходит с помощью шнека управляемого частотным преобразователем. Измерение веса продукта в мешке с помощью тензоизмерительной системы. Если порошкообразный продукт склонен к зависанию, то шнековый дозатор оснащается ворошителем с независимым приводом, который разрушает свод над узлом горизонтального шнека. Для повышения точности дозирования применен двухскоростной алгоритм работы привода шнека.

Достоинства / преимущества:

- высокая точность дозирования (не хуже $\pm 0,5\%$);
- большая производительность (не менее 200 мешков/час);
- весовой модуль с роликом переворота мешка;
- удобство эксплуатации (задача оператора лишь навесить мешок);
- широкий диапазон настройки дозы (от 10 до 50 кг);
- автоматическая подстройка установки для обеспечения заданной точности;
- электронный журнал событий, числа отдозированных мешков за смену, сутки и пр.;
- простой монтаж и настройка;



- подробная документация, позволяющая самостоятельно монтировать и запускать дозаторы.
- комплектующие известных мировых производителей;
- широкий модельный ряд;
- работа дозаторов проверяется на реальном продукте на специальном испытательном стенде.

Варианты установки шнекового дозатора:

- дозатор закрепляется на горловине бункера содержащего продукт для фасовки;
- дозатор комплектуется опорной конструкцией и устанавливается под горловиной бункера.

Порядок работы на дозаторе:

1. оператор надевает мешок на дозировочный патрубок;
2. дозатор автоматически фиксирует мешок с помощью пневмоприжима на патрубке и включает дозирование;
3. по окончании наполнения необходимой дозы, дозатор убирает фиксирование мешка, и он падает с переворотом. Клапан мешка закрывается;
4. цикл повторяется.

Надевание мешка на дозировочный патрубок является **ЕДИНСТВЕННОЙ РУЧНОЙ ОПЕРАЦИЕЙ**,

выполняемой человеком!

В процессе работы на индикаторе весового преобразователя выводится текущая масса продукта в

мешке, а в памяти вторичного весового преобразователя фиксируется суммарный вес отдозированного

продукта и общее количество расфасованных мешков.



Фотографии





Ждем Вашего звонка!

Наши контакты в шапке документа. Менеджеры всегда на связи. Ваша задача нам по силам!

А пока, мы работаем над другими проектами =)

**Генеральный Директор
Волгоградского Завода
Весоизмерительной Техники:**
Евгений Владимирович Остапенко

19 апреля 2024