



## Мешкозашивочная станция GK 35-2С на стойке с винтовым приводом



**Стоимость**

**197 437 руб.\***

\* цена может отличаться, предложение не является публичной офертой



## Характеристики

Артикул	УП000016292
Производитель	Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники
Картинки	Array
Производительность	до 500 мешков/ час
Время прогрева до рабочего состояния, не более	5 мин
Материал мешков	полипропилен, джут, бумага
Тип стежка	401 (двухниточный)
Длина стежка	6,5-11
Нить	20/6, 20/9
Игла	80800, №250
Рабочая скорость мешкозашивочной головы	1700 об/мин
Обрезка нити	механическая (ручная)
Время непрерывной работы	неограниченно
Средний срок службы (не менее)	7 лет
Гарантия	12 мес
Гарантия с пуско-наладочными работами ВЗВТ	18 мес



## Описание

Мешкозашивочная станция с винтовым приводом подъема швейной головки используется для зашивки мешков открытого типа (полипропиленовых, полиэтиленовых, тканевых, бумажных, джутовых) различных типо-размеров. Встраивается в мешкозашивочные линии.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Линия фасовки и зашивки мешков предназначена для зашивки тканевых, бумажных и полипропиленовых мешков после их фасовки дозатором сыпучих продуктов (в составе линии могут применяться дозаторы разных типов). Линия обеспечивает загрузку, продвижение мешка ленточным транспортером к месту его зашивки автоматической (или ручной) мешкозашивочной машиной. Конструктивно в состав линии зашивки входят: дозатор мешков, мешкозашивочная станция на стойке с педалью управления, ленточный транспортер и пульт управления. На индикаторе пульта управления отображается веса мешка, общий вес отгруженной партии и количество отгруженных мешков.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Линия зашивки мешков может применяться на складах, сахарных заводах, элеваторах, в фермерских хозяйствах и в других предприятиях, осуществляющих фасовку сыпучих продуктов в зашивные мешки.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- производительность до 450 мешков в час;
- исполнение с разной длиной транспортера от 2м до 5м;
- зашивочная машина промышленного исполнения;
- регулировка скорости движения транспортерной ленты;
- регулировка высоты транспортера с помощью опор;
- линия позволяет вести учет по общему весу отгруженных мешков и количеству мешков исключая хищения продукции.
- плавная регулировка скорости перемещения мешка транспортером позволяет синхронизировать ее со скоростью зашивки мешка исключая обрыв нити;



- специальная мешкозашивочная станция обеспечивает скорость и качество зашивки наполненных мешков;
- плавная регулировка скорости движения транспортера и зашивки мешка;
- пульт управления позволяет управлять приводом транспортера в режимах “Вперед”, “Назад”, “Стоп”.

## **ПРИНЦИП РАБОТЫ**

После наполнения мешка до заданного веса фасуемым продуктом, мешок сбрасывается на ленту и продвигается транспортером в зону зашивки сохраняя вертикальное положение. Оператор управляет горловину мешка в мешкозашивную станцию зашивая в процессе движения мешок.

Технические специалисты предприятия осуществляют установку, монтаж, пусконаладку и гарантийное обслуживание линии в кратчайшие сроки.



## Фотографии



ВОЛГОГРАДСКИЙ ЗАВОД  
ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ





# Ждем Вашего звонка!

Наши контакты в шапке документа. Менеджеры всегда на связи. Ваша задача нам по силам!

*А пока, мы работаем над другими проектами =)*

**Генеральный Директор  
Волгоградского Завода  
Весоизмерительной Техники:**  
*Евгений Владимирович Остапенко*

21 мая 2024