



Линия зашивки мешков ЛЗМ-02 (Стойка GK 35-2С с винтовым приводом, Транспортер L=3 м)



Стоимость

439 248 руб.*

* цена может отличаться, предложение не является публичной офертой



Характеристики

Артикул	УП000016373
Производитель	Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники
Картинки	Аrrау
Производительность	700-800 мешков/ час
Материал мешков	полипропилен, полиэтилен, джут, бумага
Тип зашивочной головки	автоматическая (фото переключатель, автоматическая обрезка нити)
Мощность двигателя зашивочной головки	370 Вт
Тип стежка	Одноигольный, двуниточный цепной стежок
Длина стежка	7-10,5
Игла	80800, №200, №250
Рабочая скорость мешкозашивочной головы	1800 об/мин
Обрезка нити	автоматическая
Толщина прошиваемого материала	до 8 мм
Высота выгрузки	472...600 мм
Электропитание от сети переменного тока	380 В
Гарантия	12 мес



Описание

НАЗНАЧЕНИЕ

Линия фасовки и зашивки мешков предназначена для зашивки тканевых, бумажных и полипропиленовых мешков после их фасовки дозатором сыпучих продуктов (в составе линии могут применяться дозаторы разных типов). Линия обеспечивает загрузку, продвижение мешка ленточным транспортером к месту его зашивки автоматической (или ручной) мешкозашивочной машиной. Конструктивно в состав линии зашивки входят: дозатор мешков, мешкозашивочная станция на стойке с педалью управления, ленточный транспортер и пульт управления. На индикаторе пульта управления отображается веса мешка, общий вес отгруженной партии и количество отгруженных мешков.

ПРИМЕНЕНИЕ

Линия зашивки мешков может применяться на складах, сахарных заводах, элеваторах, в фермерских хозяйствах и в других предприятиях, осуществляющих фасовку сыпучих продуктов в зашивные мешки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- производительность до 450 мешков в час;
- исполнение с разной длиной транспортера от 2м до 5м;
- зашивочная машина промышленного исполнения;
- регулировка скорости движения транспортерной ленты;
- регулировка высоты транспортера с помощью опор;
- линия позволяет вести учет по общему весу отгруженных мешков и количеству мешков исключая хищения продукции.
- плавная регулировка скорости перемещения мешка транспортером позволяет синхронизировать ее со скоростью зашивки мешка исключая обрыв нити;
- специальная мешкозашивочная станция обеспечивает скорость и качество зашивки наполненных мешков;
- плавная регулировка скорости движения транспортера и зашивки мешка;



- пульт управления позволяет управлять приводом транспортера в режимах “Вперед”, “Назад”, “Стоп”.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

После наполнения мешка до заданного веса фасуемым продуктом, мешок сбрасывается на ленту и продвигается транспортером в зону зашивки сохраняя вертикальное положение. Оператор заправляет горловину мешка в мешкозашивную станцию зашивая в процессе движения мешок.

Технические специалисты предприятия осуществляют установку, монтаж, пусконаладку и гарантийное обслуживание линии в кратчайшие сроки.



Фотографии



ВОЛГОГРАДСКИЙ ЗАВОД
ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ





Ждем Вашего звонка!

Наши контакты в шапке документа. Менеджеры всегда на связи. Ваша задача нам по силам!

А пока, мы работаем над другими проектами =)

**Генеральный Директор
Волгоградского Завода
Весоизмерительной Техники:**
Евгений Владимирович Остапенко

21 мая 2024