



Весы бункерные НИВА "ОПТИМА"-60-200 (П) до 60 т/ч



Стоимость

412 598 руб.*

* цена может отличаться, предложение не является публичной офертой



Характеристики

Артикул	УП000017670
Производитель	Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники
Производительность, тонн/час (по зерну), до	51,9
Производительность, м ³ /час, до	74,9
Тип привода заслонок	Пневмопривод
Материалы соприкасающиеся с продуктом	Конструкционная сталь
Температура фасуемого продукта	до +80 °С
Объем бункера (полный)	200 л
Максимальная нагрузка по ГОСТ OIML R 76-1-2011	250 кг
Цена деления	100 г
Класс точности	III
Габариты (Д x Ш x В)	1060 x 1010 x 1340
Масса	260 кг
Питание от сети	220 (190-240) В
Потребляемая мощность	до 750 Вт
Интерфейс для подключения внешних устройств	Ethernet (Modbus TCP)
Рабочий температурный диапазон	-20...+50 °С (Пневмопривод с осушителем)
Время прогрева до рабочего состояния, не более	5 мин
Номинальное давление сжатого воздуха	0,4 - 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха, не более	25 л/мин (1,5 м ³ /час)
Рабочая относительная влажность воздуха, не более	85%
Степень защиты	IP 54
Время непрерывной работы	неограниченно
Средний срок службы (не менее)	10 лет
Гарантия	12 мес
Гарантия с пуско-наладочными работами ВЗВТ	18 мес
Производительность, тонн/час (по песку), до	107
Объем бункера (полезный: сводообразование=10 градусов), л	168
Количество циклов (отвесов) в час, до	400
Объем бункера (полезный: сводообразование=20 градусов), л	162,2
Объем бункера (полезный: сводообразование=30 градусов), л	155,7



Описание

Применяются для взвешивания сыпучих материалов в потоке. Взвешивание производится порционно, размер порции равен вместимости весового бункера. Взвешивание осуществляется непрерывно, в автоматическом режиме до набора заданного веса партии.

В процессе работы весов происходит автоматическое суммирование всех взвешенных порций до заданного оператором значения массы. Размер и вес порции различается в зависимости от конкретной модели весов может как определяться объемом весового бункера, так и задаваться оператором весов вручную, на пульте управления. От размера порции зависит производительность бункерных весов - количество взвешиваемого продукта в единицу времени (чаще всего измеряется в тоннах в час). Так как взвешивание больших и малых порций происходит почти с одинаковыми временными затратами, итоговая производительность весов прямо пропорциональна внутреннему объему весового бункера.

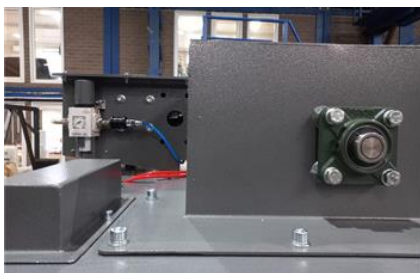
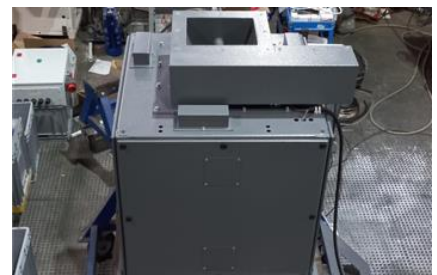
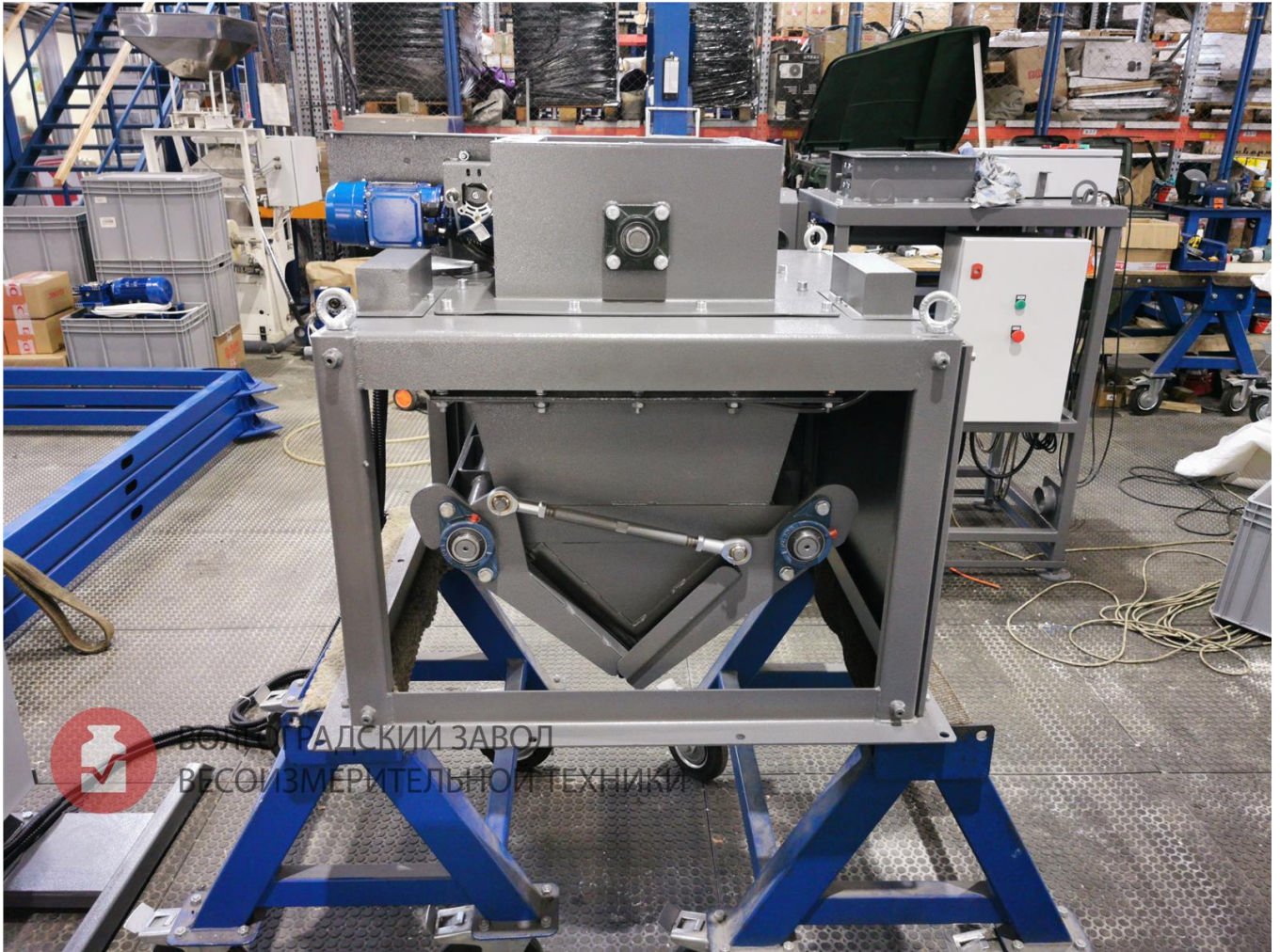
Применение весовых бункеров при взвешивании больших объемов сыпучих продуктов (зерно, крупы, семена, комбикорм, гранулы пластмасс и т.п.) позволяет получить точный вес всей партии, фактически перевесив её малыми дозами.

Фактическая производительность бункерных весов зависит от удельной плотности взвешиваемого продукта. Для расчета производительности бункерных весов по вашему продукту необходимо ориентироваться на объем бункера в литрах, при этом не может быть превышен максимальный вес порции. С таблицы производительности весов по разным типам продуктов вы можете ознакомиться на вкладке "Документы".

Производство нестандартного оборудования под заказ.



Фотографии





Ждем Вашего звонка!

Наши контакты в шапке документа. Менеджеры всегда на связи. Ваша задача нам по силам!

А пока, мы работаем над другими проектами =)

**Генеральный Директор
Волгоградского Завода
Весоизмерительной Техники:**
Евгений Владимирович Остапенко

30 апреля 2024